

Del. 18.05.2009
al 27.05.2009
n. 778



Città di Sant'Agata de' Goti

(Provincia di Benevento)

Segreteria – Affari Generali – Assistenza Organi Istituzionali

Informazioni – Pubbliche Relazioni

P.za Municipio, 1

Tel.: 0823.718226

A V V I S O

Il Presidente

della Commissione per la gara per la fornitura di prestazioni professionali ed interventi per il Servizio di Assistenza Domiciliare agli Anziani,

RENDE NOTO

CHE LA FASE FINALE : “Apertura Offerta Economica”, si terrà il giorno

18/05/2009, ore 10,00

Presso l'Ufficio del Segretario Generale.

Ditta ammessa: CONSORZIOMEDISAN.

12 MAG. 2009

**Il Presidente
Dott.ssa Giuditta Ciuffi**